



SACMI

ENDLESS INNOVATION SINCE 1919

Innovative equipment solutions
FOR THE INDUSTRY

REFRACTORIES

BIG



STRONG EXTREME

**A range of hydraulic presses
from 550 to 2500 tons
to meet any production need.**

The Sacmi group offers a wide range of presses and a consolidated experience in shaping within the most different fields thanks to more than a century of history. The excellence and quality, that characterize Sacmi products, are evidenced by their high productivity combined with high flexibility in tooling operations.

Low consumption and reduced maintenance are granted by the use of hydraulic circuits and components, which are specifically designed for this purpose, while the adaptive control system allows for complete repeatability in pressing.

Our design solutions are expressly developed for machine applications and permit their long-lasting, constant and repeatable use.

All this, combined with a wide range of possible accessories, makes it possible to have a range of presses that goes from 550 tons to 2500 tons, capable of meeting all production requirements in the refractory industry.

IT Il gruppo Sacmi mette a disposizione una vasta gamma di presse ed una consolidata esperienza di formatura nei più svariati settori, derivante da più di un secolo di storia. L'eccellenza e la qualità dei prodotti a marchio Sacmi sono testimoniate dall'elevata produttività coniugata ad un'alta flessibilità nelle operazioni di attrezzaggio.

I bassi consumi e la ridotta manutenzione sono garantiti dall'utilizzo di circuiti idraulici e componentistica appositamente studiati, mentre il sistema di controllo adattivo permette la completa ripetitività nella pressatura.

Le soluzioni progettuali sono studiate espressamente per le applicazioni delle macchine e ne consentono un utilizzo duraturo, costante e ripetibile.

Tutto questo, unito ad un'ampia gamma di possibili accessori, consente di avere una gamma di presse da 550 a 2500 tonnellate in grado di soddisfare le più svariate esigenze produttive nell'industria del refrattario.

DIFFICULT PROCESSES. MADE *simple.*

High-performing filling systems.

Proper distribution of mixture inside the mould cavity is the key factor to obtain high-class products. All SACMI presses feature automatic filling systems which guarantee a constant and quality filling cycle after cycle.

All filling drawers are equipped with stirrers (vertical agitators) for the material to reserve its mixing characteristics in order to avoid segregation and consequent lamination. The exact and repeatable quantity of material inside the drawer, moreover, is assured by means of a differential pressure transducer which is unaffected by the dusty environment.

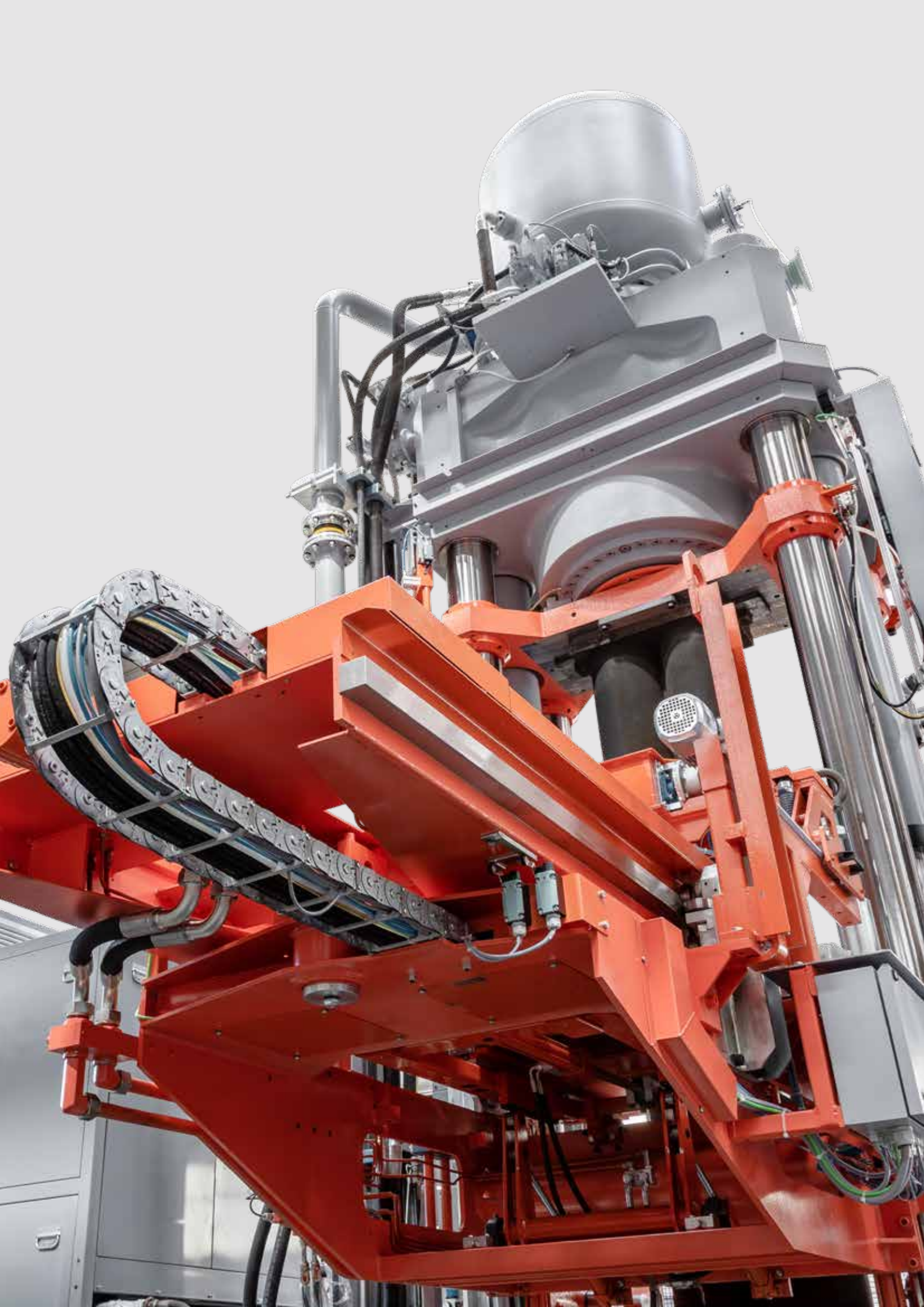
The oval shaped drawer and the stirrers (which can be adjusted in speed and rotation) will help keeping a uniform filling for multi-cavity moulds too. Eventually, the drawer itself can be easily rotated by 90 degrees allowing a fast set-up change while passing from large width fillings (e.g. in case of multi-cavity) to long depth fillings, such as converter bricks pressing.

IT Una giusta distribuzione della miscela all'interno della cavità dello stampo costituisce il fattore chiave per ottenere prodotti di qualità. I sistemi di alimentazione automatici di cui dispongono tutte le presse SACMI garantiscono costanza e qualità di alimentazione, ciclo dopo ciclo.

Tutti i cassettei sono dotati di agitatori (di tipo verticale) affinché il materiale conservi le proprie caratteristiche di miscelazione, per evitare problemi di separazione e quindi di laminazione. Inoltre, un trasduttore di pressione differenziale, impenetrabile alla polvere, provvede ad assicurare la quantità giusta e ripetibile di materiale all'interno del cassetto.

Il cassetto, di forma ovale, e gli agitatori (regolabili in velocità e senso di rotazione) contribuiscono ad assicurare un'alimentazione uniforme, anche per gli stampi multicavità. Infine, il cassetto stesso può essere facilmente ruotato di 90° per consentire un rapido cambio di assetto passando dal riempimento in larghezza (ad esempio, in caso di stampi multicavità) a quello in profondità, necessario alla pressatura di refrattari per convertitori.





PERFECTLY SHAPED PRECISION

High quality production for total satisfaction.



The easiness of an automatic control

Even the most controlled and reliable feeding system cannot ensure bricks quality constancy by itself over the time. In fact, as the mixture varies its characteristics over time, the filling shall be accordingly adjusted to match the new parameters. All SACMI presses are therefore equipped with an automatic pressure/thickness control.

By continuous quality reading of the synchronisms of cylinders position and pressure, the real material compression curve is measured cycle after cycle, enabling the press to automatically change the filling height to reach in any condition the desired values of brick density and dimensions.

IT La facilità di un controllo automatico

Nemmeno il sistema di alimentazione più controllato ed affidabile è in grado di garantire da solo la costanza qualitativa dei laterizi nel corso tempo. Infatti, mano a mano che la miscela modifica le proprie caratteristiche col passare del tempo, l'alimentazione viene regolata di conseguenza per adattarsi ai nuovi parametri.

Tutte le presse SACMI sono quindi dotate del controllo automatico della pressione e dello spessore. Grazie alla rilevazione di qualità continua dei sincronismi di posizione e pressione dei cilindri, la curva effettiva di compressione del materiale viene misurata ciclo dopo ciclo, consentendo alla pressa di modificare automaticamente l'altezza di riempimento e raggiungere in qualsiasi condizione i valori desiderati di densità e dimensioni dei laterizi.

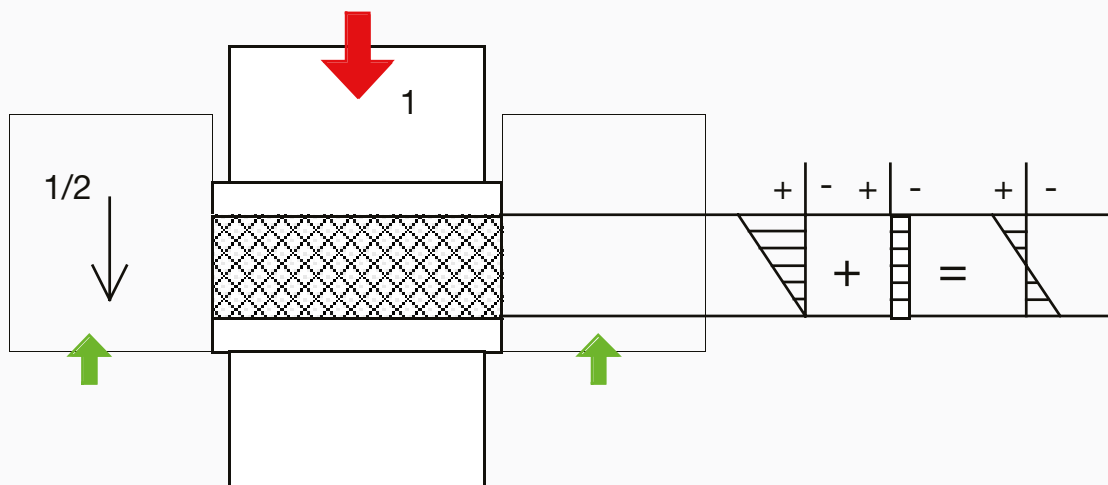
The most efficient technology for thick pieces

With a powder load up to 800 mm, the importance to have a uniform distribution of the density throughout the thickness of the piece becomes fundamental in order to prevent «weak spots» in the piece resulting in its being demoted to a lower classification. Our mobile bench technology guarantees total uniformity and independent hydraulic circuits that ensure the maximum flexibility in adjustments, with the ability to compensate for possible variations in the blend from one cycle to another.

IT La tecnologia più efficiente per pezzi ad elevato spessore

Con una carica soffice fino a 800 mm, l'importanza di una uniforme distribuzione della densità lungo lo spessore del pezzo diventa fondamentale al fine di evitare "punti deboli" ed un conseguente declassamento del prodotto.

La nostra tecnologia a banco mobile garantisce una totale uniformità ed i circuiti idraulici indipendenti garantiscono la massima flessibilità di regolazione permettendo di compensare eventuali variazioni nella miscela da ciclo a ciclo.



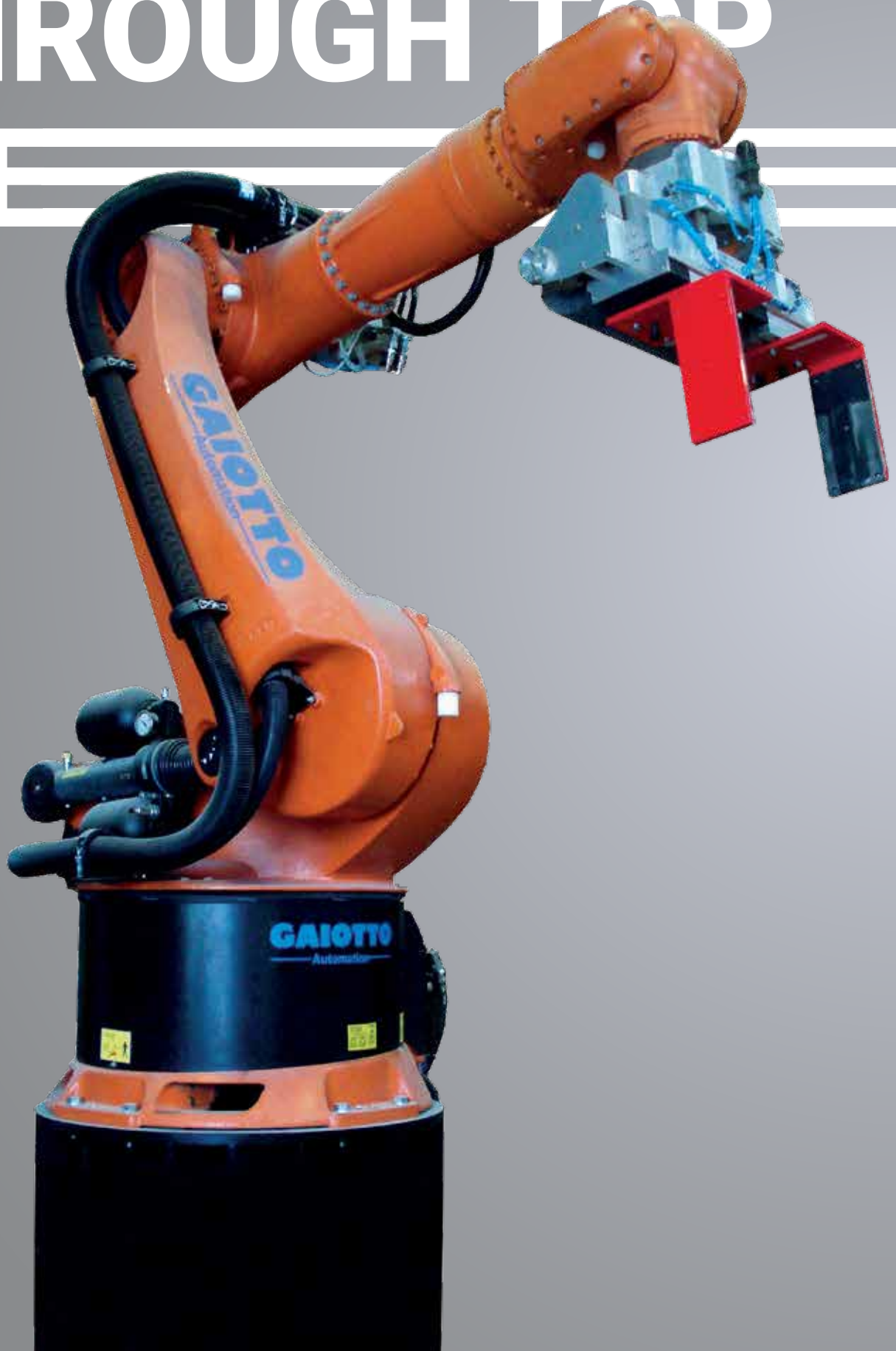
CONTROLLED MOBILE BENCH:

- Maximum flexibility
- High precision
- Cycle-after-cycle repeatability
- Low maintenance costs
- Lower energy consumption
- Perfect powder filling

IT BANCO MOBILE CONTROLLATO:

- Massima flessibilità
- Elevata precisione
- Ripetibilità
- Bassi costi di manutenzione
- Inferiore consumo di energia
- Dosaggio perfetto della miscela

ADDED VALUE. THROUGH TOP FLEET



**Standard or customized automation lines:
the choice is yours.**

== XIBILITY.

Thanks to the experience of various companies within the Group, SACMI has developed a new production model where automation is at the service of the process.

Each press can be integrated with automatic bricks handling and palletizing systems: from simple cartesian devices up to anthropomorphic robots, there is no process which cannot be simplified with the help of SACMI engineering team. Unloading the presses can be therefore performed in a fully automatic way, as well as the kiln car loading and unloading and the final palletizing of the bricks.

Furthermore, the modular structure of our automation systems is perfectly suited to the layout needs, and its customization degree can therefore satisfy the most different requirements. The mould itself is automatically inserted and extracted from the press using a motorized fast mould changing device. And once the mould is in the press, the upper punches, the die-box and the lower punches are automatically centered and locked into position. Finally, the production parameters shall just be just recalled for the PC memory and the production can start once again.

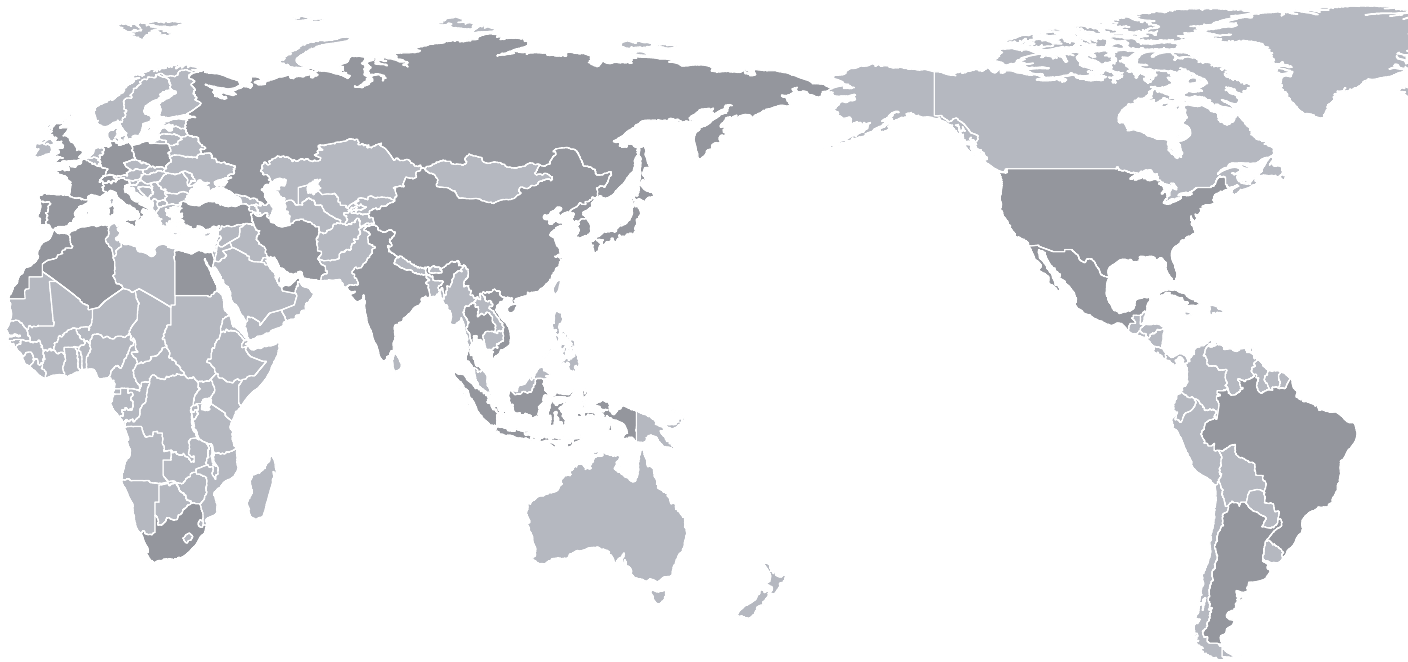
***IT** Grazie all'esperienza di varie aziende del Gruppo SACMI ha sviluppato un nuovo modello produttivo dove l'automazione è a servizio del processo.*

Ogni pressa può essere integrata con un sistema automatico di movimentazione e palletizzazione dei laterizi: dai semplici dispositivi cartesiani ai robot antropomorfi, non c'è un processo che non possa essere semplificato con l'aiuto del team tecnologico di SACMI. Lo scarico delle presse può quindi essere totalmente realizzato in modalità automatica, così come il carico e lo scarico dei carri del forno e la palletizzazione finale dei mattoni.

Inoltre, la struttura modulare dei nostri sistemi di automazione si adatta perfettamente alle necessità di layout ed il suo grado di personalizzazione permette di soddisfare le più svariate esigenze. Lo stampo stesso si inserisce e si estrae automaticamente dalla pressa mediante un dispositivo motorizzato di cambio stampo rapido. E una volta collocato lo stampo nella pressa, i punzoni superiori, la cassaforma e i punzoni inferiori vengono automaticamente centrati e bloccati in posizione. Infine, basta richiamare i parametri di produzione per la memoria del PC e si può riavviare la produzione.

WE
ARE
WHERE
YOU
ARE

**A trusted partner
always by your side.**



The SACMI network provides after-sales service through both its production plant in Imola and its worldwide service centres. Our technical assistance services also include diagnostics, provided all over the world via Teleservice monitoring service.

IT Il network SACMI copre i servizi di post vendita sia tramite le sedi produttive locate a Imola, che tramite i centri di assistenza presenti in tutto il mondo. I servizi di assistenza tecnica possono operare azioni diagnostiche in tutto il mondo grazie al sistema di supervisione Teleservice.



THE

SACMI

GROUP

SACMI is an Italian company that is the world leader in the design, production and sale of industrial technologies and systems, specializing in equipment for the ceramics, beverage & packaging, food processing, inspection system, plastic and refractory industries.

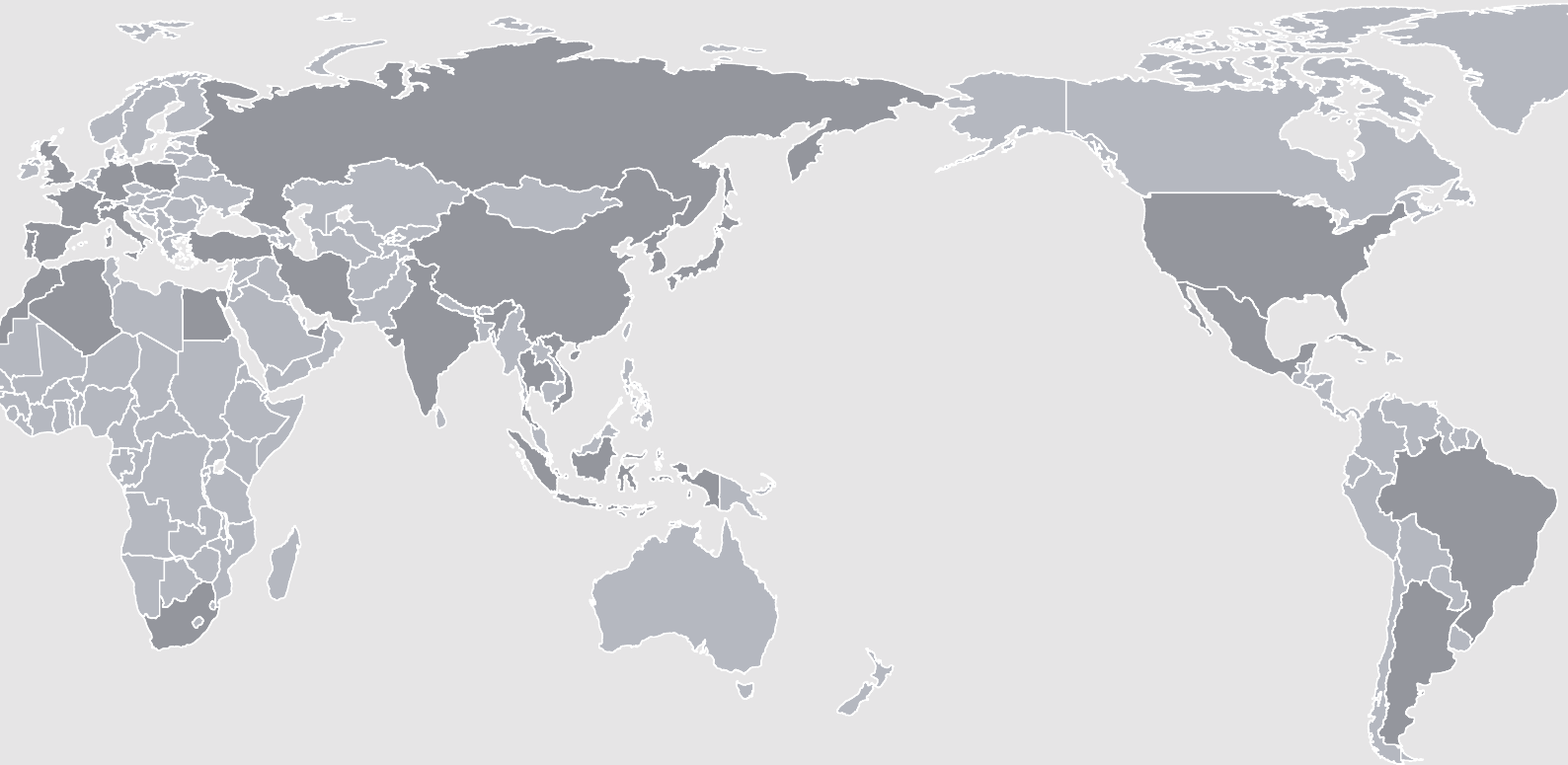
We have been designing equipment and plants for ceramics industry since 1919, and have also attained a position of international leadership in the production of equipment and plants for metal and plastic caps, packaging, beverage, food processing and refractory.

The Sacmi Group is present in more than 30 countries worldwide, through a total of over 80 companies. It has an agile and flexible structure, with extremely high standards of quality, technology and research.

IT SACMI è una società italiana leader mondiale nella progettazione, produzione e commercializzazione di tecnologie e sistemi industriali, specializzata nei settori delle macchine per Ceramics, Beverage & Packaging, Food Processing, Inspection System, Plastic e Refrattari. Dal 1919 progettiamo macchinari e impianti per l'industria ceramica: abbiamo raggiunto una leadership a livello internazionale estesa anche alla produzione di macchine ed impianti per capsule in metallo e plastica, nel packaging, nel beverage, nel food processing e nei refrattari.

Il Gruppo Sacmi è presente in oltre 30 paesi nel mondo, per un totale di oltre 80 società e costituisce una struttura agile, flessibile, dagli elevatissimi standard qualitativi, tecnologici e di ricerca.

**Cutting-edge
technology for
the industry.**



SACMI IMOLA S.C.
Via Selice Prov.le, 17/A
40026 Imola Bo - ITALY

Tel. +39 0542 607111
Fax +39 0542 642354
sacmi@sacmi.it

www.sacmi.com