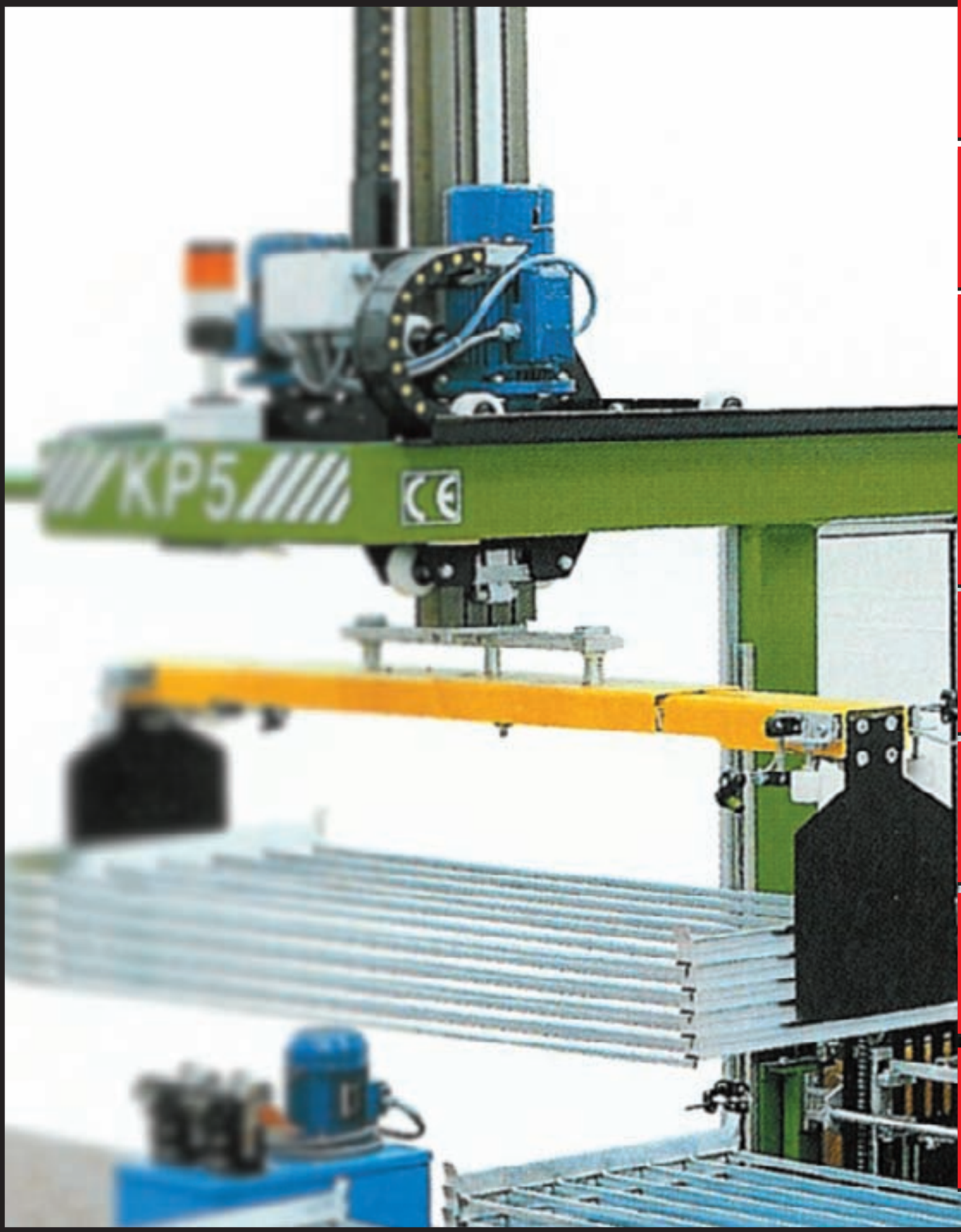


TELAI-FRAMES

KPT 2+4

KPCL 4

KPCL 5

KP 1 - KP 2

KP 5

SERIGRAFIA

KPV 3

PINZE, RULLIERE E TEALI - ACCCESSORI

LOADING-UNLOADING AUTOMATIC MACHINES
ROLLER CONVEYORS AND FRAMES - ACCESSORIES

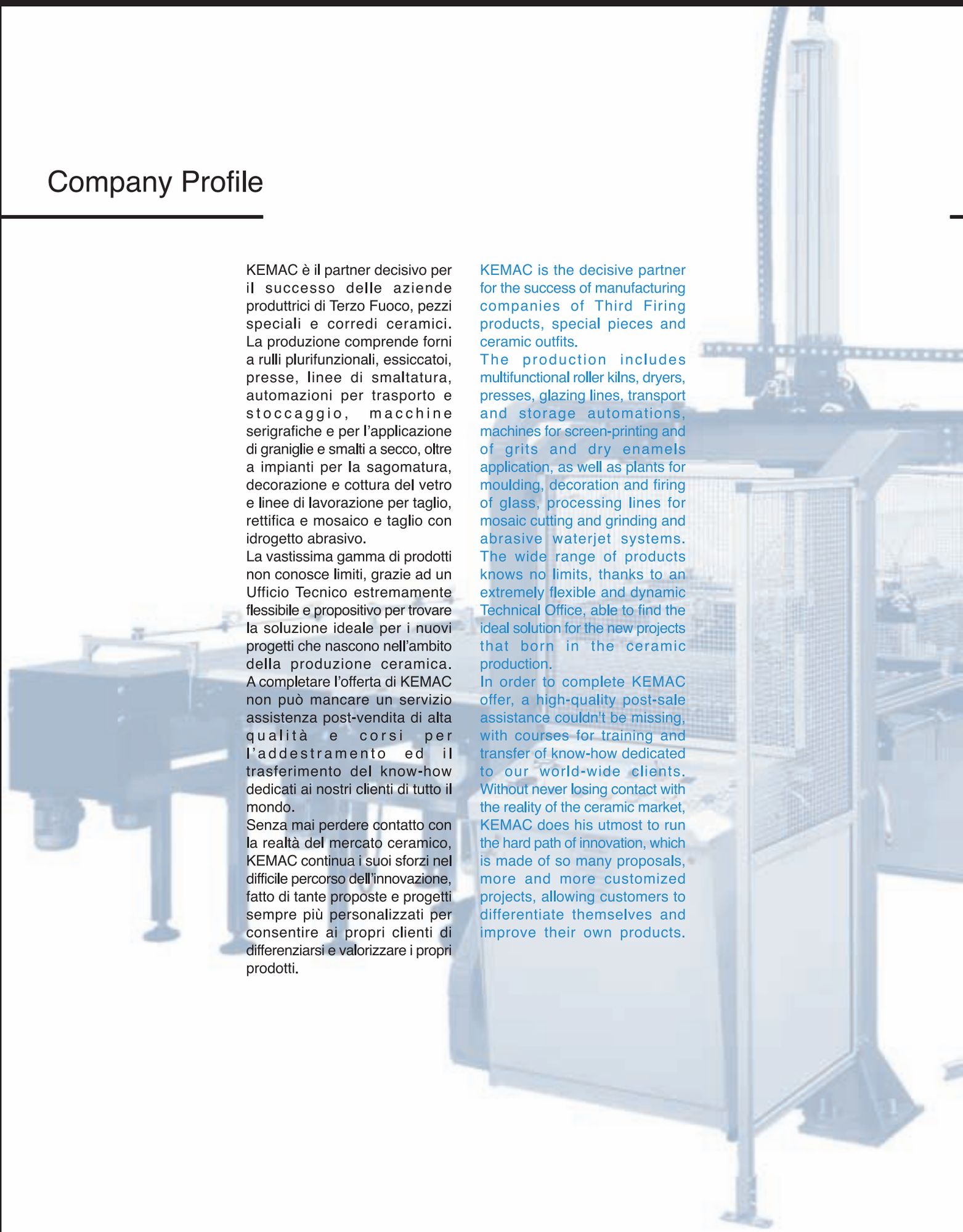
SACMI

KEMAC

Company Profile

KEMAC è il partner decisivo per il successo delle aziende produttrici di Terzo Fuoco, pezzi speciali e corredi ceramici. La produzione comprende forni a rulli plurifunzionali, essiccatoi, presse, linee di smaltatura, automazioni per trasporto e stoccaggio, macchine serigrafiche e per l'applicazione di graniglie e smalti a secco, oltre a impianti per la sagomatura, decorazione e cottura del vetro e linee di lavorazione per taglio, rettifica e mosaico e taglio con idrogetto abrasivo.
La vastissima gamma di prodotti non conosce limiti, grazie ad un Ufficio Tecnico estremamente flessibile e propositivo per trovare la soluzione ideale per i nuovi progetti che nascono nell'ambito della produzione ceramica.
A completare l'offerta di KEMAC non può mancare un servizio assistenza post-vendita di alta qualità e corsi per l'addestramento ed il trasferimento del know-how dedicati ai nostri clienti di tutto il mondo.
Senza mai perdere contatto con la realtà del mercato ceramico, KEMAC continua i suoi sforzi nel difficile percorso dell'innovazione, fatto di tante proposte e progetti sempre più personalizzati per consentire ai propri clienti di differenziarsi e valorizzare i propri prodotti.

KEMAC is the decisive partner for the success of manufacturing companies of Third Firing products, special pieces and ceramic outfits.
The production includes multifunctional roller kilns, dryers, presses, glazing lines, transport and storage automations, machines for screen-printing and of grits and dry enamels application, as well as plants for moulding, decoration and firing of glass, processing lines for mosaic cutting and grinding and abrasive waterjet systems.
The wide range of products knows no limits, thanks to an extremely flexible and dynamic Technical Office, able to find the ideal solution for the new projects that born in the ceramic production.
In order to complete KEMAC offer, a high-quality post-sale assistance couldn't be missing, with courses for training and transfer of know-how dedicated to our world-wide clients.
Without never losing contact with the reality of the ceramic market, KEMAC does his utmost to run the hard path of innovation, which is made of so many proposals, more and more customized projects, allowing customers to differentiate themselves and improve their own products.



Automazioni
Automation

Il settore automazioni include tutte la macchine ed i dispositivi per configurare l'impianto di produzione in base alle caratteristiche richieste.
La varietà di soluzioni disponibili consente la massima flessibilità nelle proposte, nell'aggiornamento continuo delle tecnologie applicate. Questa sezione comprende quindi tutti le macchine che nella filiera produttiva si posizionano prima e dopo forni ed essiccatoi. La categoria include quindi presse, smaltatrici, decoratrici con tutto il corredo relativo alle movimentazioni su cinghie e su rulli ed infine lo stoccaggio.

The Automation sector includes all machines and devices needed to configure the system on the basis of the characteristics requested.
The variety of solutions available grants the utmost versatility and continuously updated technology. This section includes all machines that are installed upstream and downstream to the kilns and dryers. It thus includes presses, glazing machines, decorating machines and all the equipment needed in terms of conveyor belts and roller ways, as well as storage equipment.

KPCL 4

MACCHINA AUTOMATICA mod. KPCL 4 CARICO/SCARICO LINEA

Per movimentazione telai, per carico, scarico e compensazione - con sistema a 2 bracci meccanici con movimentazione trasversale/paralleli comandati da inverter, per i telai da una posizione all'altra. Completa di rulliera preparazione materiale, scarico telaio e bancalino di traslazione su linea impianto elettrico-elettromeccanico.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- **Capacità:** 6 telai/min. tramite polmone centrale
- **Dimensioni d'ingombro:**

lunghezza	1900 mm
larghezza	4650 mm
altezza	3900 mm

AUTOMATIC MACHINE mod. KPCL 4 LOADING/UNLOADING LINE

For movement of frames, for loading, unloading and compensation - with 2 mechanical arms system for transversal/parallel movement comanded by inverter, for the frames from one positioning to another. Complete with material preparation roller-way, unloading frame and translation table on line. Electric-electromechanical plant.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

- **Capacity:** 6 frames/min. by mean of central body - overall
- **Dimensions:**

lenght	1900 mm
width	4650 mm
height	3900 mm

KPCL 5

MACCHINA AUTOMATICA mod. KPCL 5
Per movimentazione telai, carico o scarico linea, completa di quadro elettrico con logica programmabile.

CARATTERISTICHE TECNICHE
- **Capacità:** 7-8 telai/min.
- **Consumo elettrico:** 5 kW/h
- **Consumo aria compressa:** 45 Nl/min.
- **Dimensioni d'ingombro:**
  lunghezza 4400 mm
  lar. 2000 mm +quadro elettrico
  altezza 3850 mm
- **peso** 750 Kg

KPCL 5 AUTOMATIC MACHINE
For tileholder frames handling, loading or unloading line, complete of electric board with programmable logic.

TECHNICAL SPECIFICATIONS
- **Capacity:** 7-8 frames/min.
- **Electric consumption:** 5 kW/h
- **Compressed air counsumption:** 45 Nl/min.
- **Overall dimensions:**
  lenght 4400 mm
  width 2000 mm + electric board
  height 3850 mm
- **weight** 750 Kg

KP 1 - KP 2

A - Macchina automatica mod. KP 1
Posizionata in linea con il forno per il carico automatico.
Caratteristiche tecniche
Potenzialità 1 telaio/min.

B - Macchina automatica mod. KP 2
Macchina adatta per scarico linea e carico forno.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Impiego per max 2 telai/min.

- Dimensioni d'ingombro:

lunghezza	5000 mm
larghezza	2200 mm
altezza	2300 mm
- peso	850 Kg

A - Automatic machine type KP 1
Positioned in line as to the kiln and suitable for the automatic loading.
Technical specifications
Capacity 1 frame/min.

B - Automatic machine type KP 2
Suitable for line unloading and kiln loading.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Capacity max 2 frames/min.

- Overall dimensions:

lenght	5000 mm
width	2200 mm
height	2300 mm

A

B

C

KP 5

MACCHINA AUTOMATICA mod.KP5
Carico/scarico in linea, con cambio carro automatico. Per movimentazione telai, completa di quadro elettrico con logica programmabile.

CARATTERISTICHE TECNICHE
- Capacità:
5 telai/min. da 3 a 5 mq/min.
- minimo ingombro trasversale

AUTOMATIC MACHINE mod. KP5
For line loading/unloading with automatic trolley change. For movement of frames, complete with electric board with programmable logic.

TECHNICAL SPECIFICATIONS
- Capacity:
5 frames/min
from 3 to 5 sqm/min.
- minimum transversal dimensions

KPT 2-4

MACCHINA AUTOMATICA mod. KPT 2-4

Per movimentazione cestelli, per carico, scarico e compensazione, con sistema a 2 bracci meccanici, traslazione comandata da inverter. Completa di rulliera preparazione materiale, scarico cestello e bancalino di traslazione su linea. Fornitura opzionale: cambio carro automatico.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- **Capacità:** 4 telai/min. tramite polmone centrale
- **Potenza installata:** 2,5 kW
- **Dimensioni d'ingombro:**
  - lunghezza 1900 mm
  - larghezza 4650 mm
  - altezza 3900 mm
- **peso** 850 Kg

AUTOMATIC MACHINE mod. KPT 2-4

For line loading/unloading, buckets moving and compensation, with 2 mechanical arms system by translation controlled by inverter. The machine is complete with roller conveyor for material preparation and buckets unloading, with transfer bench on line and electric/electromechanical plant. Optional supply: automatic trolley change device.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

- **Capacity:** 4 frames/min. by central storage
- **Installed power:** 2,5 kW -approx.
- **Overall dimensions:**
  - lenght 1900 mm
  - width 4650 mm
  - height 3900 mm
- **weight** 850 Kg

KPTA

Macchina automatica
mod. KPTA
a movimento cartesiano con piano aspirante per carico, scarico e compensazione. Movimento cartesiano (croce).

Automatic machine
mod. KPTA
by cross movement with suction plan for loading, unloading and compensation.

KPV 3

3 PER PIANO 1600x1650
Impianto automatico di compensazione e stoccaggio per prodotto cotto, posizionato tra l'uscita forno e la scelta. Completa di rulliera di scarico, rulliera di carico linea per la scelta, container mobile scarico continuo del forno, container fisso di carico o scarico, container mobile carico scelta.

MACHINE FOR PLAN 1600x1650
Compensation and storage automatic plant for fired product, positioned between the kiln outlet and sorting line. Complete of unloading roller conveyor, loading roller conveyor for sorting line, movable container for kiln continuous unloading, loading/unloading fixed container, movable container for sorting line loading.

CARATTERISTICHE TECNICHE
- **Potenza installata:** 8 kW
- formati 100x100-150x150 600x600 mm
- **Dimensioni piani piastrelle:** 1600x1600
- movimento rulliere e piani a ventose a mezzo inverter

TECHNICAL SPECIFICATIONS
- **Installed power:** 8 kW
- **Tiles size:** 100x100-150x150 600x600
- **planes tiles dimensions** 1600x1600
- roller conveyors movement and suction is controlled by inverter

ROLLER BOX

Con struttura meccanizzata in acciaio verniciato ed avente funzione di carico e
scarico box a rulli tramite rulliera mobile ad asse verticale e barra mandrini
per la movimentazione dei rulli. La macchina è completa protezioni ed impianto elettrico.

CARATTERISTICHE TECNICHE
- **Potenza installata:** 9 kW
- **Consumo indicativo aria compressa:** 4-5 l/min.
- **Dimensioni piano carico rulliera:** 1800x1400 mm

With painted steel mechanized structure, for roller box loading and unloading by means of a mobile vertical axle roller conveyor and spindle
bar for rollers driving. The machine is complete with protections and electric plant.

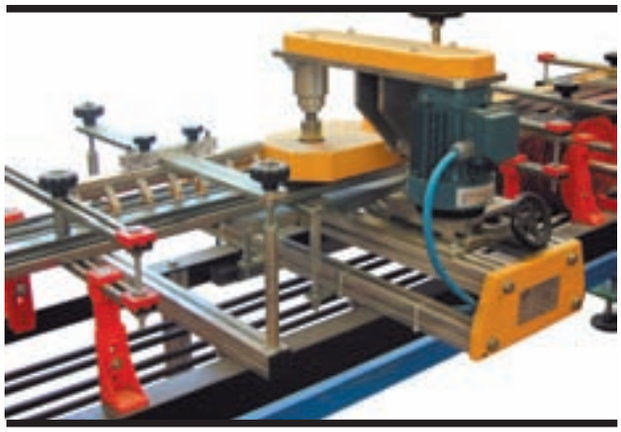
TECHNICAL SPECIFICATIONS
- **Installed power:** 9 kW
- **Compressed air approximate consumption:** 4-5 l/min.
- **Roller conveyor loading size:** 1800x1400 mm
- **Reference material:** 200x200 mm

ACCESSORI

A - Alimentatore manuale con allacciamento
B - Alimentatore carico linea
C - Elettroventilatore VTR
D - Spazzola pulizia battiscopa
E - Spazzolatrice
F - Elettroventilatore cabinato in lamiera
G - Spazzola orizzontale doppia superiore + inferiore

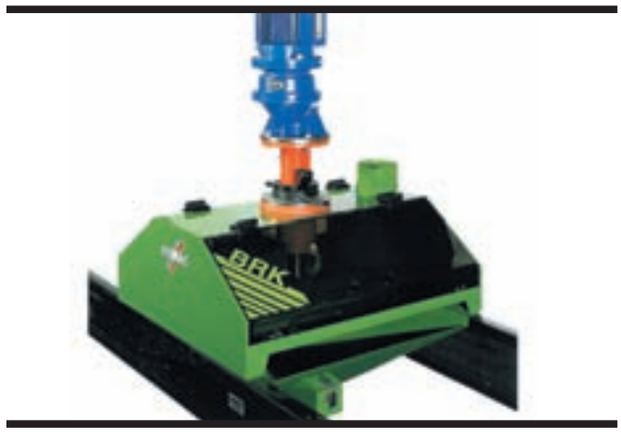
A - Manual feeder with connecting line
B - Feeder for line loading
C - VTR electro fan
D - Brush for skirting cleaning
E - Brushing machine
F - Cabined electric fan in plate
G - Double orizontal brushing machine

D



A

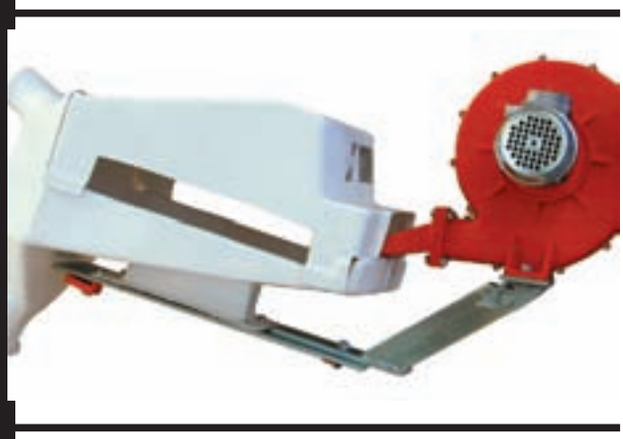
E



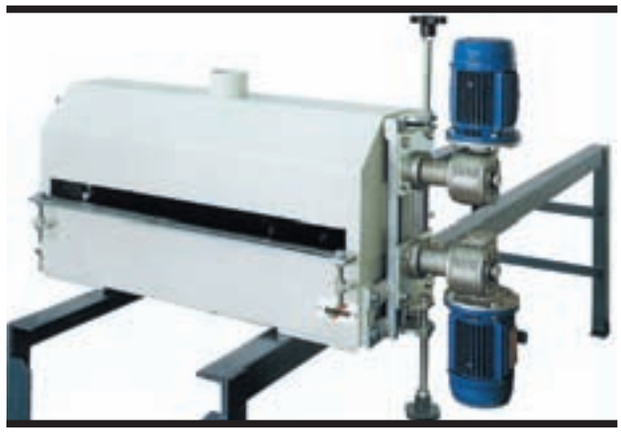
B

F

C



G

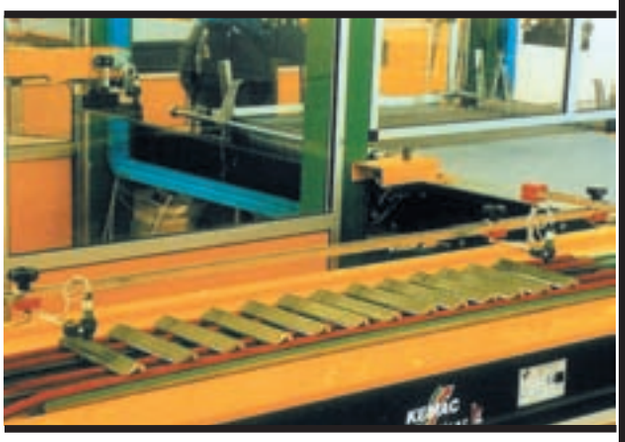


ACCESSORI

A - Formatore di file applicabili su linee esistenti, a 4 cinghie con motore passo-passo
B - Formatore di file pezzi speciali a 4 cinghie, incorporato nella macchina carico/scarico con motore passo-passo
C - Carrello trasporto telai

A - Line uniformer suitable for existing lines, by 4 belts, with stepper motor
B - Line uniformer for trims by 4 belts enclosed in loading/unloading machine with stepper motor
C - Trolley for frames carrying

B



A

C

IMPIANTO SERIGRAFICO

Impianto completo per serigrafia a circuito chiuso, con possibilità di sviluppo per applicazioni di vari colori e graniglia, composto di una macchina di carico e scarico cestelli, collegata alla macchina decoratrice tramite tratto di linea a due rinvii angolari. Completo da quadro elettrico con logica programmabile.

CARATTERISTICHE TECNICHE
- Produttività: 35 pz/min.
- Formati: 100x100 - 400x400 mm

Screen-printing complete plant by closed cycle, with possibility of further developing for various colours and grits application. The unit is composed by a buckets loading/unloading machine connected to a decoration machine by a line section with 2 angular trasmissions and electric board by programmable logic.

TECHNICAL SPECIFICATIONS
- Capacity: 35 pz/min.
- Tiles size: 100x100 - 400x400 mm

TELAI

A - Telaio saldato
Profilo in ferro con stecche quadre o rettangolari di dimensione 10x10 o 10x15 saldate, con interasse di 50 mm in ferro galvanizzato a freddo. Il telaio può avere i centraggi.

Caratteristiche tecniche
Dimensioni d'ingombro da mm 1200 larghezza x 610 lunghezza a mm 1350 larghezza x 810 lunghezza. A richiesta si possono realizzare telai con dimensioni ed interasse stecche diversi

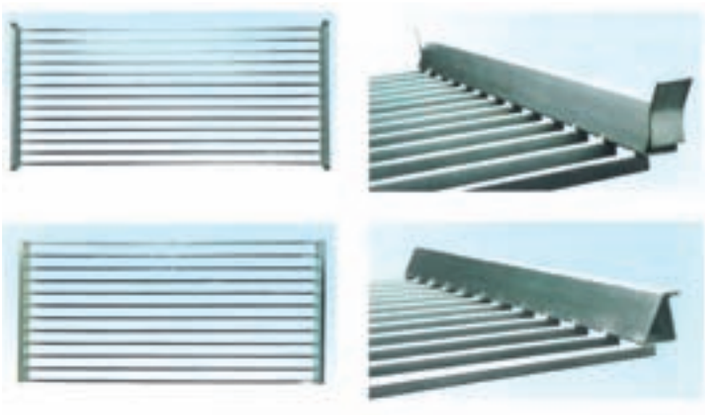
B - Telaio componibile
Profilo in alluminio estruso con stecche tonde di ø 10 mm, con interasse di 50 mm in ferro galvanizzato a caldo. Il telaio può essere spessorato per pezzi speciali.

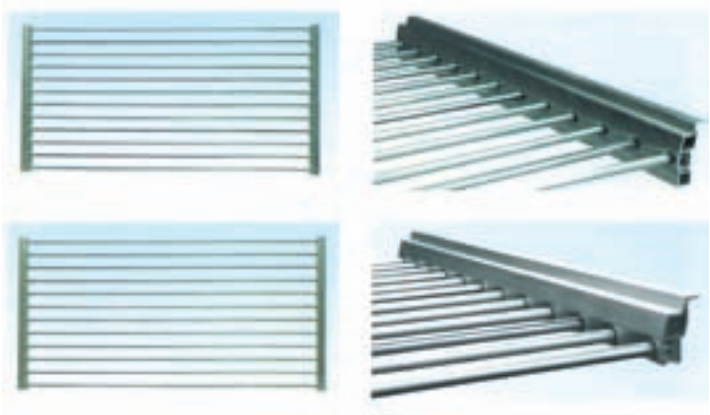
CARATTERISTICHE TECNICHE
- **Dimensioni d'ingombro:** mm 1160 larghezza x 580 lunghezza. A richiesta possono essere realizzati telai con dimensioni ed interasse stecche diversi

A - Welded tileholder frame
Iron profile with square or rectangular welded sticks of 10x10 or 10x15, with center to center distance of 50 mm with cold galvanised iron. The tileholder frame can have centerings.
Technical specifications
Overall dimensions from mm 1200 width x 610 lenght to mm 1350 width x 810 lenght. By request it could be possible to realise different tileholder frame and center to center distance sticks.

B - Sectional tileholder frame
Extruded aluminium profile with round sticks of ø 10 mm with center to center distance of 50 mm by hot galvanised iron. The tileholder frame can be thickened for trims.

TECHNICAL SPECIFICATIONS
- **Overall dimensions:** mm 1160 width x 580 lenght. By request it could be possible to realise different tileholder frame and center to center distance sticks





SACMI IMPIANTI S.p.A.

via Emilia Romagna, 41
41049 Sassuolo (Mo) Italy
tel. +39 0536 839111
fax +39 0536 839200
http://www.kemac.it
e-mail: info@kemac.it